

## Indicazioni per la termoformatura

Riportiamo di seguito alcuni suggerimenti al fine di ottenere una termoformatura ottimale:

- per i modelli si consiglia l'utilizzo di un gesso duro di III<sup>a</sup> classe;
- evitare l'utilizzo di gessi troppo duri (causerebbe la rottura del modello in fase di distacco);
- per ottenere un buon dettaglio il gesso deve avere un'ottima permeabilità all'aria;
- il modello in gesso non deve essere assolutamente bagnato al massimo può essere umido;
- in caso di modelli alti, è consigliato ridurli con una squadra modelli,
  - o immergerli nelle sfere di acciaio in modo da far fuoriuscire solo la parte da termoformare;
- eliminare eventuali bolle (positive o negative) causate dalla colatura del gesso.

N.b. Il foglio termoplastico riscaldato durante la termoformatura, accusa sempre un assottigliamento dovuto allo stiramento, perdendo così le caratteristiche di spessore iniziale (circa il 15-20% per ogni centimetro di altezza del manufatto).

## Placche Termoformabili

Etilenvinilacetato (EVA), indicato per mascherine per sbiancamento, fluoro profilassi docce morbide per Bruxismo, patologie ATM.

### Soft Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120	Ø 125	Ø 134
1 mm	24 pz	001817	001817R	001817RS	001817RB
1,5 mm	20 pz	001835	001835R	001835RS	001835RB
2 mm	20 pz	001836	001836R	001836RS	001836RB
3 mm	10 pz	001837	001837R	001837RS	001837RB
4 mm	10 pz	001838	001838R	001838RS	001838RB

Polietilene teraftelato glicole-copoliestere, indicato per matrici provvisorie, docce dure per Bruxismo e sbiancamento, cucchiari chirurgici ed applicazioni in ortodonzia.

### Dura Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120	Ø 125	Ø 134
0,5 mm	24 pz	001828	001828R	001828RS	001828RB
0,8 mm	24 pz	001827	001827R	001827RS	001828RB
1 mm	24 pz	001823	001823R	001823RS	001823RB
1,5 mm	20 pz	001824	001824R	001824RS	001824RB
2 mm	20 pz	001825	001825R	001825RS	001825RB
3 mm	10 pz	001833	001833R	001833RS	001833RB

Piastra due strati, strato duro SBS e strato morbido EVA; indicato per docce rigide per Bruxismo, patologia ATM ed applicazioni in ortodonzia.

### Dual Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120
2 mm	10 pz	001943	001943R
3 mm	10 pz	001939	001939R

Stirene ad alta compressione, indicato per cucchiari per montaggi in protesi totale, supporti rinforzati per valli di cera (masticoni).

### Base Plate Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120
1,5 mm	24 pz	001819	001819R
2 mm	20 pz	001818	001818R
2,5 mm	10 pz	001820	001820R

Polipropilene opaco, indicato per ponti e corone provvisori, cappette calcinabili.

### Coping Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120
0,5 mm	24 pz	001830	001830R
0,8 mm	24 pz	001831	001831R
1 mm	24 pz	001832	001832R

Stirene ad alta compressione, indicato per porta impronta individuali.

### Tray Form

	Conf.	□ 125 x 125	Ø 120
3 mm	10 pz	001822	001822R

**DW DENTAL WORLD**

PRATICITÀ, SICUREZZA, ELEGANZA

... professionisti per passione !

**EASYFORM**  
Un design due soluzioni

**DW DENTAL WORLD**  
Dental World s.r.l. Via Antichi Pastifici n°15, 70056 Molfetta (BA) ITALY  
tel. +39 080.338.10.04 / fax +39 080.338.66.17  
sito: www.dental-world.it / e.mail: info@dental-world.it

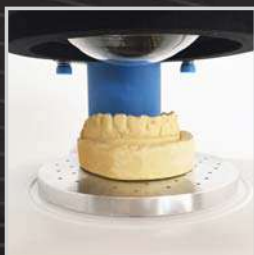
Versione Italiana  
REV.01 - 07/2017 TTA

# Evolution

La termoformatrice Evolution è un'apparecchiatura completamente automatica che consente una termoformatura facile, efficace e sicura. Si avvale di una scheda elettronica a microprocessori realizzata in collaborazione con il POLITECNICO DI BARI. L'Evolution gestisce il programma di lavoro autonomamente, ha solo bisogno dell'impostazione del tempo, in base al tipo di placca da utilizzare. Premendo il tasto START l'apparecchiatura avvia il processo di lavoro e lo completa automaticamente fino al raffreddamento. Questa procedura garantirà un notevole risparmio di tempo per l'operatore "Dentista o Odontotecnico", il quale non dovrà più seguire le varie fasi di lavoro, il tutto in completa sicurezza perchè l'apparecchiatura si porterà in stand-by automaticamente a chiusura del ciclo di lavoro. L'apparecchiatura in presenza di impedimenti durante la salita o la discesa del piattello, si bloccherà automaticamente per evitare eventuali danni. Tutte le fasi di lavoro, vengono visualizzate su un display LCD sul fronte dell'apparecchiatura e ove richiesto dall'operatore è possibile gestire manualmente una o più fasi del processo di termoformatura.

- Processo di termoformatura automatico;
- Gestione a Microprocessore in tecnologia SMD;
- Display LCD;
- Impostazione tempi di termoformatura;
- Ergonomica, leggera, silenziosa;
- Possibilità di utilizzo dischi tondi o quadrati 125 mm;
- Dischi di spessore da 0,5 a 5 mm;
- Pompa vuoto con pistone;
- Sistema di sicurezza;
- Tasto FAULT;
- n.b. Non necessita di aria compressa o fonti esterne di aria per aspirazione.

\* Sfere in acciaio per pozzetto (opzionali)



## DATI TECNICI

- Altezza: 33 cm
- Larghezza: 24 cm
- Profondità: 28 cm
- Peso: 5,8 kg

## CONTROLLO

- Microprocessore

## RESISTENZA ELETTRICA

- Alimentazione: 230 V
- Assorbimento: 2,5 A
- Potenza: 350 W

## MOTORIDUTTORE

- Alimentazione: 24 V C.C.
- Potenza: 12 W
- Assorbimento 0,6 A

## POMPA VUOTO

- Frequenza: 50 Hz
- Portata nominale: 12 l/min.
- Pressione finale (ass): 250 mbar
- Rumorosità c/silenziatore: 56 Db / (A)
- Alimentazione: 230 V
- Potenza motore: 80 W
- Assorbimento: 0,70 A



Easyform EVOLUTION

cercaci su YouTube



00340720 Easy Form EVOLUTION

Made in Italy



## DATI TECNICI

- Altezza: 33 cm
- Larghezza: 24 cm
- Profondità: 28 cm
- Peso: 3,6 kg

## RESISTENZA ELETTRICA

- Alimentazione: 230 V
- Assorbimento: 2,5 A
- Potenza: 350 W

## POMPA VUOTO

- Frequenza: 50 Hz
- Portata nominale: 12 l/min.
- Pressione finale (ass): 250 mbar
- Rumorosità c/silenziatore: 56Db / (A)
- Alimentazione: 230 V
- Potenza motore: 80 W
- Assorbimento: 0,70 A

Easyform ASPY

cercaci su YouTube



00340080 Easy Form ASPY

# Aspy

La termoformatrice Aspy è un'apparecchiatura che consente all'operatore di gestire manualmente le fasi della termoformatura. L'apparecchiatura è dotata di una piastra di serraggio (in Ryton) che si aziona manualmente e di una pompa per il vuoto, silenziosa e potente.

- Processo di termoformatura manuale;
- Ergonomica e leggera;
- Possibilità di utilizzo dischi tondi o quadrati Ø 125 mm;
- Dischi di spessore da 0,5 a 5 mm;
- Pompa vuoto con pistone;
- n.b. Non necessita di aria compressa o fonti esterne di aria per aspirazione.

\* Sfere in acciaio per pozzetto (opzionali)



## Thermoforming Procedure

Here you can find some information to get the best results:

- we recommend III class hard gypsum for the model;
- avoid too hard gypsum as it could cause breakage during separation;
- to get high details the model should be air-permeable;
- the gypsum model mustn't be wet, but dried;
- in case of high models, it's better to make them shorter or to place them into the steel beads;
- eliminate the air bubbles;

N.b. during the process the foil can show a thickness reduction due to the stretching, loosing about 15-20% for every cm. of the model. This percentage can change according to the used material.

## Thermoforming sheets

Eva material, recommended for bleaching masks, ATM pathologies, fluoride prophylaxis, Bruxism.

### Soft Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120	∅ 125	∅ 134
1 mm	24 pcs	001817	001817R	001817RS	001817RB
1,5 mm	20 pcs	001835	001835R	001835RS	001835RB
2 mm	20 pcs	001836	001836R	001836RS	001836RB
3 mm	10 pcs	001837	001837R	001837RS	001837RB
4 mm	10 pcs	001838	001838R	001838RS	001838RB

Polyethylene terephthalate recommended for temporary matrix, Bruxism and bleaching bites, surgical trays and orthodontic appliances.

### Dura Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120	∅ 125	∅ 134
0,5 mm	24 pcs	001828	001828R	001828RS	001828RB
0,8 mm	24 pcs	001827	001827R	001827RS	001827RB
1 mm	24 pcs	001823	001823R	001823RS	001823RB
1,5 mm	20 pcs	001824	001824R	001824RS	001824RB
2 mm	20 pcs	001825	001825R	001825RS	001825RB
3 mm	10 pcs	001833	001833R	001833RS	001833RB

Plate with two layers, SBS hard layer and EVA soft layer. Suitable for Bruxism, ATM pathologies, orthodontic appliances.

### Dual Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120
2 mm	10 pcs	001943	001943R
3 mm	10 pcs	001939	001939R

High compression styrene. Recommended for trays and reinforced supports to fit complete dentures.

### Base Plate Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120
1,5 mm	24 pcs	001819	001819R
2 mm	20 pcs	001818	001818R
2,5 mm	10 pcs	001820	001820R

Opaque polypropylene suitable for temporary bridges and crowns, castable copings.

### Coping Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120
0,5 mm	24 pcs	001830	001830R
0,8 mm	24 pcs	001831	001831R
1 mm	24 pcs	001832	001832R

High compression styrene. Recommended for individual impression trays.

### Tray Form

	Pack	□ 125 x 125	∅ 120
3 mm	10 pcs	001822	001822R







PRACTICALITY,



SAFETY,



ELEGANCE

... professionals for passion !



Dental World s.r.l. Via Antichi Pastifici n°13, 70056 Molfetta (BA) ITALY  
 tel. +39 080.338.10.04 / fax +39 080.338.66.17  
 sito: [www.dental-world.it](http://www.dental-world.it) / e.mail: [info@dental-world.it](mailto:info@dental-world.it)

 English Version

REV.01 - 05/2016 TTA

# EASYFORM

A unique design for two solutions

# Evolution

The Evolution thermoforming machine is completely automatic and allows an easy usage thanks to the new electronic software realized with the cooperation of the POLYTECHNIC UNIVERSITY OF BARI. The working time is automatic; it only requires time setting according to the chosen thermoforming sheets. Pushing the START button, the process begins and it ends when the model cools. This represents a significant working time reduction for the users (dentist or technician), as the machine automatically stops when the process is over or in case of obstruction when the plate moves.

The LCD display shows every steps during the process; one or more step can be manually skipped when needed.

- Automatic processing;
- SMD technology;
- LCD display;
- Thermoforming time setting;
- Ergonomic, light and silent;
- For both round and square sheets 125 mm ;
- Sheets thickness from 0.5 up to 5 mm;
- Vacuum pump with piston;
- Security system;
- Fault button;
- n.b. The machine doesn't require compressed air or external air sources.

\* Steel beads (optional)

## TECHNICAL DATA

- Height: 33 cm
- Width: 24 cm
- Depth: 28 cm
- Weight: 5,8 kg

### CONTROL

- Microprocessor
- ELECTRIC RESISTOR**
- Supply: 230 V
- Absorption: 2,5 A
- Power: 350 W

### GEARMOTOR

- Supply: 24 V C.C.
- Absorption: 0,6 A
- Power: 12 W

### VACUUM PUMP

- Frequency: 50 Hz
- Nominal sensing: 12 l/min.
- Final pressure (ass): 250 mbar
- Noise w/ silencer: 56 Db / (A)
- Supply: 230 V
- Engine power: 80 W
- Absorption: 0,70 A



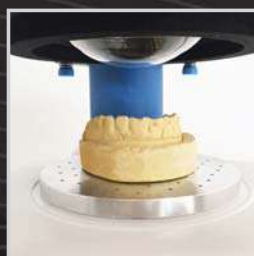
Easyform EVOLUTION

follow us on YouTube



00340720 Easy Form EVOLUTION

Made in Italy



## TECHNICAL DATA

- Height: 33 cm
- Width: 24 cm
- Depth: 28 cm
- Weight: 3,6 kg

### ELECTRIC RESISTOR

- Supply: 230 V
- Absorption: 2,5 A
- Power: 350 W

### VACUUM PUMP

- Frequency: 50 Hz
- Nominal sensing: 12 l/min.
- Final pressure (ass): 250 mbar
- Noise w/ silencer: 56Db / (A)
- Supply: 230 V
- Engine power: 80 W
- Absorption: 0,70 A

Easyform ASPY

follow us on YouTube



00340080 Easy Form ASPY

# Aspy

The Aspy thermoforming machine is a manual device which allows the user to manage the process. The clamping plate (made in Ryton) is manually activated and the vacuum pump is silent and powerful.

- Manual processing;
- Ergonomic and light;
- For both round and square sheets 125 mm;
- Sheets thickness from 0.5 up to 5 mm;
- Vacuum pump with piston;
- n.b. The machine doesn't require compressed air or external air sources.

\* Steel beads (optional)